

热轧工字钢 (GB 706-88)

1、规格

1.1 尺寸与理论重量

型号	尺寸 (mm)			理论重量 (kg/m)	型号	尺寸 (mm)			理论重量 (kg/m)
	高度 h	腿宽 b	腰厚 d			高度 h	腿宽 b	腰厚 d	
10	100	68	4.5	11.26					
△12	120	74	5.0	13.99					
12.6	126	74	5.0	14.23					
14	140	80	5.5	16.89					
16	160	88	6.0	20.51					
18	180	94	6.5	24.14					
20(a)	200	100	7.0	27.93					
20(b)	200	102	9.0	31.07					
22(a)	220	110	7.5	33.07					
22(b)	220	112	9.5	36.42					
△24(a)	240	116	8.0	37.48					
△24(b)	240	118	10.0	41.25					
25(a)	250	116	8.0	38.11					
25(b)	250	118	10.0	42.03					
△27(a)	270	122	8.5	42.83					
△27(b)	270	124	10.5	47.06					
28(a)	280	122	8.5	43.49					
28(b)	280	124	10.5	47.99					
△30(a)	300	126	9.0	48.08					
△30(b)	300	128	11.0	52.79					
△30(c)	300	130	13.0	57.50					
32(a)	320	130	9.5	52.72					
32(b)	320	132	11.5	57.74					
32(c)	320	134	13.5	62.77					
					36(a)	360	136	10.0	60.04
					36(b)	360	138	12.0	65.69
					36(c)	360	140	14.0	71.34
					40(a)	400	142	10.5	67.60
					40(b)	400	144	12.5	73.88
					40(c)	400	146	14.5	80.16
					45(a)	450	150	11.5	80.42
					45(b)	450	152	13.5	87.49
					45(c)	450	154	15.5	94.55
					50(a)	500	158	12.0	93.68
					50(b)	500	160	14.0	101.50
					50(c)	500	162	16.0	109.35
					△55(a)	550	166	12.5	105.34
					△55(b)	550	168	14.5	113.97
					△55(c)	550	170	16.5	122.61
					56(a)	560	166	12.5	106.32
					56(b)	560	168	14.5	115.11
					56(c)	560	170	16.5	123.90
					63(a)	630	176	13.5	121.41
					63(b)	630	178	15.0	131.30
					63(c)	630	180	17.0	141.19

注：表中有“△”者是暂时保留品种，不推荐使用。经供需双方协商，可以供应。

2、技术要求

2.1 长度

型号	10-18	20-63	定尺、倍尺长度(m)	≤8	>8
长度 (m)	5-19	6-19	允许偏差 (mm)	+40 0	+80 0

2.2 弯曲度：每米弯曲度不大于 2mm，总弯曲度不大于总长度的 0.2%。



访问我们的官方网站了解更多内容

扫描二维码关注