

常用 镀锌钢管 规格表 重量表 理论重量 计算公式

镀锌方管 理论重量 计算公式

$$4 \times \text{壁厚} \times (\text{边长}-\text{壁厚}) \times 7.85 = \text{每米重量 (克/米)}$$

其中，边长和壁厚都以毫米为单位，直接把数值代入上述公式，得出即为每米方管的重量，以克为单位。

如 30 x 30 x 2.5 毫米的方管，按上述公式即可算出其每米重量为： $4 \times 2.5 \times (30-2.5) \times 7.85 = 275 \times 7.85 = 2158.75$ 克，即约 2.16 公斤

当壁厚和边长都以毫米为单位时， $4 \times \text{壁厚} \times (\text{边长}-\text{壁厚})$ 算出的是每米长度方管的体积，以立方厘米为单位，再乘以铁的比重每立方厘米 7.85 克，得出即为每米方管以克为单位的重量。

镀锌方管理论重量表

型号	理论重量 (kg/m)	型号	理论重量 (kg/m)
20*20*1.2	0.75	70*70*4	8.22
25*25*1.2	0.94	70*70*5	10.2
40*40*2	2.29	80*60*3	7.09
40*40*2.5	3.02	80*60*4	8.22
40*40*4	4.68	80*60*5	10.25
50*30*2.5	3.02	80*80*4	9.96
50*30*3	3.6	80*80*6	13.85
50*32*2	2.2	90*40*2.5	5.19
50*35*2.5	3.32	90*60*5	10.47
50*50*2.5	3.81	100*60*3	7.3
50*50*3	4.44	100*60*4	9.16
50*50*4	5.74	100*60*5	11.53
55*38*2	2.8	100*60*4.5	14.41
60*40*2.5	3.81	100*100*4	11.65
60*40*3	4.44	100*100*8	23
60*40*4	5.74	120*120*4	14.16
60*60*2.5	4.52	160*80*4.5	15.84
60*60*3	5.38	160*160*4.5	19.2
60*60*4	7.02	220*80*6	27.1
70*50*4	7.02		

镀锌圆钢管理论重量计算公式

(直径—壁厚) × 壁厚 × 0.02466 × 1.0599 = 每米重量 (克/米)

其中，镀锌管的边长和壁厚都以毫米为单位，直接把数值代入上述公式，得出即为每米方管的重量，以克为单位。

镀锌圆钢管理论重量

镀锌管理论重量表(按 GB/T3091—2001 标准执行)

规格		外径 mm	壁厚 mm	最小壁厚 mm	焊管 (6 米定尺)		镀锌管 (6 米定尺)	
					米重 kg	根重 kg	米重 kg	根重 kg
公称内径	英寸							
DN15	1/2	21.3	2.8	2.45	1.28	7.68	1.357	8.14
DN20	3/4	26.9	2.8	2.45	1.66	9.96	1.76	10.56
DN25	1	33.7	3.2	2.8	2.41	14.46	2.554	15.32
DN32	1.25	42.4	3.5	3.06	3.36	20.16	3.56	21.36
DN40	1.5	48.3	3.5	3.06	3.87	23.22	4.10	24.60
DN50	2	60.3	3.8	3.325	5.29	31.74	5.607	33.64
DN65	2.5	76.1	4.0	3.5	7.11	42.66	7.536	45.21
DN80	3	88.9	4.0		8.38	50.28	8.88	53.28
DN100	4	114.3	4.0		10.88	65.28	11.53	69.18
DN125	5	140	4.5		15.04	90.24	15.942	98.65
DN150	6	168.3	4.5		18.18	109.08	19.27	115.62
DN200	8	219.1	6.0 (焊管)		31.53	189.18		
DN200	8	219.1	6.5 (热镀锌)				36.12	216.

品名	规格	价格	一支价格	长度 M	重量公斤
镀锌管	DN15*2.3	镀锌管 5050	32.7	6	6.46
镀锌管	DN20*2.75	镀锌管 5000	48.9	6	9.78
镀锌管	DN25*3.25	镀锌管 4900	71.3	6	14.54
镀锌管	DN32*3.25	镀锌管 4750	89.2	6	18.77
镀锌管	DN40*3.5	镀锌管 4750	109.5	6	23.04
镀锌管	DN50*3.5	镀锌管 4750	139	6	29.25
镀锌管	DN65*3.75	镀锌管 4700	187	6	39.81
镀锌管	DN80*4	镀锌管 4700	235	6	50
镀锌管	DN100*4	镀锌管 4750	309	6	65.1
镀锌管	DN125*4.5	镀锌管 4750	428.5	6	90.2
镀锌管	DN150*4.5	镀锌管 4750	507.6	6	106.86

镀锌管的工艺特点

镀锌管采用硫酸盐电镀锌铁合金工艺，生产线槽与槽间均穿孔直通而溶液无任何带出或溢流。生产过程各工序由循环系统组成，各槽溶液即酸碱液、电镀液、出光与钝化液等，只循环回用不向系统外渗漏或排放，生产线只设 5 个清洗槽，采用循环回用定期排放，特别是钝化后不清洗的无废水产生。

硫酸盐电镀锌铁合金工艺电流效率高达 100%，沉积速率快是任何镀锌工艺无可比拟的，精细管的运行速度 8~12m/min，镀层厚度平均 2m/min，这是连续镀锌难于达到的。镀层光亮细致悦目。按国家标准 GB/T10125“人造气氛试验-盐雾试验”方法测试，72h，镀层完好、无变化。96h，镀层表面出现少量白锈。

硫酸盐电镀锌铁合金只保留硫酸盐镀锌的主盐硫酸锌，其余组分如硫酸铝、明矾(硫酸铝钾)等可在镀液处理时，加入氢氧化钠使之生成不溶性氢氧化物沉淀去除。对有机添加剂，则加入粉状活性炭吸附去除。试验表明，硫酸铝与硫酸铝钾一次性难以彻底去除，对镀层光亮度有影响，但并不严重，可随带出消耗，此时镀层光亮度便可恢复溶液通过处理，可按新工艺所需成分含量补加，即完成转化。

一、常用镀锌钢管规格表

公称口径	外径	壁厚	镀锌管壁黑铁管增加的重量系数	
			普通钢管	加厚钢管
MM	MM	MM	管	管
6	10.0	2	1.064	1.059
8	13.5	2.75	1.056	1.046
10	17.0	3.50	1.056	1.046
15	21.3	3.15	1.047	1.039
20	26.8	3.40	1.046	1.039
25	33.5	4.25	1.039	1.032
32	42.3	5.15	1.039	1.032
40	48.0	4.00	1.036	1.030
50	60.0	5.00	1.036	1.028

65	75.5	5.25	1.034	1.028
80	88.5	4.25	1.032	1.027
100	114.0	7.00	1.032	1.026
125	140.0	7.50	1.028	1.023
150	165.0	7.50	1.028	1.023
说明	$W=C*[0.02466*(D-S)*S]$			
注释	W--镀锌管每米重量: kg/m			
	C--镀锌管比黑铁管增加的重量系数			

D--黑铁管的外径
S--黑铁管的壁厚

二、焊管、镀锌管理论重量表(按 GB/T3091 标准执行)

规格		外径 mm	壁厚 mm	最小壁厚 mm	焊管 (6 米定尺)		镀锌管 (6 米定尺)	
公称内径	英寸				米重 kg	根重 kg	米重 kg	根重 kg
DN15	1/2	21.3	2.8	2.45				
DN20	3/4	26.9	2.8	2.45	1.66	9.96	1.76	10.56
DN25	1	33.7	3.2	2.8	2.41	14.46	2.554	15.32
DN32	1.25	42.4	3.5	3.06	3.36	20.16	3.56	21.36
DN40	1.5	48.3	3.5	3.06	3.87	23.22	4.10	24.60
DN50	2	60.3	3.8	3.325	5.29	31.74	5.607	33.64
DN65	2.5	76.1	4.0	3.5	7.11	42.66	7.536	45.21
DN80	3	88.9	4.0		8.38	50.28	8.88	53.28
DN100	4	114.3	4.0		10.88	65.28	11.53	69.18
DN125	5	140	4.5		15.04	90.24	15.942	98.65
DN150	6	168.3	4.5		18.18	109.08	19.27	115.62
DN200	8	219.1	6.0 (焊管)		31.53	189.18		
DN200	8	219.1	6.5 (热镀锌)				36.12	216.7

镀锌钢管理论重量表 镀锌钢管价格是多少

【导读】镀锌钢管理论重量表？镀锌钢管在以前很常见，基本上我们看到的镀锌钢管都是用来做水管，但是现在镀锌钢管逐渐在减少，主要是镀锌钢管自身的原因。那镀锌钢管价格是多少？

镀锌钢管理论重量表?镀锌钢管在以前很常见，基本上我们看到的镀锌钢管都是用来做水管，但是现在镀锌钢管逐渐在减少，主要是镀锌钢管自身的原因。那镀锌钢管价格是多少？



镀锌钢管实物图

什么是镀锌钢管

1. 镀锌钢管分为冷镀锌管、热镀锌管两种，以前的镀锌钢管是用来做水管的，但是时间一长，镀锌钢管的内部就会积累很多的污垢和水锈，会流出黄水污染餐具。这种镀锌钢管使用时间长后，镀锌钢管的内部很容易滋生细菌，另外锈迹中的重金属含量很高，长时间使用很影响健康。镀锌钢管经过了研发，现在使用的是新型管材，已经禁止使用了。

2. 镀锌钢管是一种铁基体和熔融金属反应而形成的一种合金层，从而让镀层和基体能够很好的结合在一起。镀锌钢管在热镀锌时需要先对钢管进行酸洗，去除镀锌钢管表面的氧化铁，经过酸洗后送入氯化铵或氯化锌水溶液或氯化铵和氯化锌混合水溶液槽中进行清洗，然后再送入到热浸镀槽中，对镀锌钢管进行镀层。镀锌钢管采用的热镀锌具有很好的镀层附着能力，而且镀层也比较均匀，使用寿命长等优点。热镀锌钢管基体与熔融镀液发生复杂的物理及化学反应，形成耐腐蚀且结构紧密的锌-铁合金层。合金层与纯锌层、钢管基体融为一体，其耐腐蚀性能强。



镀锌钢管标准尺寸实物图

镀锌钢管国标壁厚

国标的镀锌钢管就是外径 219 毫米的钢管，他的国标是 4.5 毫米，供你参考。重量系数

公称壁厚 mm 2.0 2.5 2.8 3.2 3.5 3.8 4.0 4.5

系数参数：c 1.064 1.051 1.045 1.040 1.036 1.034 1.032 1.028

注钢材力学性能是保证钢材最终使用性能(机械性能)的重要指标，它取决于钢的化学成分和热处理制度。在钢管标准中，根据不同的使用要求，规定了拉伸性能(抗拉强度、屈服强度或屈服点、伸长率)以及硬度、韧性指标，还有用户要求的高、低温性能等。：钢的牌号：Q215A;Q215B;Q235A;Q235B。试验压力值/Mpa：D10.2-168.3mm 为 3Mpa;D177.8-323.9mm 为 5Mpa。



镀锌钢管标实物图

现行国标镀锌管国家标准及尺寸标准

GB/T3091 低压流体输送焊接钢管

GB/T13793 直缝电焊钢管

GB/T21835 焊接钢管尺寸及单位长度重量

镀锌钢管理论重量表

规格			普通钢管		加厚钢管	
公称口径 mm	英寸	外径 mm	壁厚 mm	理论重量 kg/m	壁厚 mm	理论重量 kg/m
6		10.2	2.0	0.40	2.5	0.47
8		13.5	2.5	0.68	2.8	0.74
10		17.2	2.5	0.91	2.8	0.99
15	1/2 4分	21.3	2.8	1.28	3.5	1.54
20	3/4 6分	26.9	2.8	1.66	3.5	2.02
25	1	33.7	3.2	2.41	4.0	2.93
32	1.25	42.4	3.5	3.36	4.0	3.79
40	1.5	48.3	3.5	3.87	4.5	4.86
50	2	60.3	3.8	5.29	4.5	6.19
65	1.5	76.1	4.0	7.11	4.5	7.95
80	3	88.9	4.0	8.38	5.0	10.35
100	4	114.3	4.0	10.88	5.0	13.48
125	5	139.7	4.0	13.39	5.5	18.20
150	6	168.3	4.5	18.18	6.0	24.02

以上就是关于**镀锌钢管**的简单介绍，更多的关于镀锌钢管的介绍，可以继续关注我们网站。镀锌钢管是一种合金，但是镀锌钢管在材质上稳定性没有不锈钢钢管稳定，现在已经逐渐从水管材料中被淘汰了。



访问我们的官方网站了解更多内容

扫描二维码关注